



**ООО "СнабКомплект"**

620028, Свердловская обл., г. Екатеринбург, ул. Нагорная-12, оф. 304.

Р/с 407 028 100 106 00000 412 в ОАО "СКБ-БАНК" г. Екатеринбург

К/с 30101810800000000756 БИК 046577756 ИНН 6659206798 КПП 665901001

Тел.: (343)361-34-36, факс. (343)242-70-69

E-mail : [snab.k@bk.ru](mailto:snab.k@bk.ru)

## Специализация предприятия

**Комплектация и поставка** материалов и оборудования для инженерных систем (вентиляция, кондиционирование, холодоснабжение, автоматизация). Все оборудование сертифицировано.

- Вентиляторы. Воздухораспределители.
- Фильтры. Детали систем вентиляции.
- Воздуховоды и фасонные части. Заслонки и клапаны противопожарные.
- Тепловентиляционное оборудование. Пылеуловители. Приборы автоматики.
- Теплоизоляционные материалы. Холодильные камеры и двери.

### **Изготовление по чертежам, и технической документации заказчика:**

- Нестандартного оборудования (печное, адьюстажное, передаточные тележки, фильтры, стружкодробилки, корпуса литейных систем, нестандартные редуктора, приводы машин и оборудования), **максимальная масса** оборудования **35 тонн**;
- Запасных частей к металлургическому и технологическому оборудованию: весом до 10 тонн и длиной до 8000 мм (валов, плунжеров, нажимных винтов, гидроаппаратуры для кузнечно-прессового оборудования работающего под давлением до 350 атм.);
- Запасных частей и оборудования для горнодобывающей отрасли (дробильное, размольное, конвейеры, транспортёры);
- **Вакуум - фильтры типа БГН, БОП, БОН, БОУ и запасные части к ним**;
- Вал-шестерён, червячных пар, любых типов зубчатых колёс диаметром до 1600 мм, модулем до 20 (без шлифовки зуба), конических шестерен, зубчатых муфт;
- Сварных металлоконструкций с ручной и полуавтоматической сваркой в среде защитных газов, аргонодуговой сваркой-рам, ванн, баков, резервуаров, рекуператоров и м. конструкций **вес до 35 тонн**;
- Съёмных грузозахватных приспособлений и тары: клещей, цепей, строп, траверс, корзин.
- Изготовление изделий из стального и чугунного литья весом до 6 тн;
- Изготовление изделий из бронзового литья весом до 1,5 тн;
- Закалку, отпуск, нормализацию, отжиг, цементацию;
- Гибка профилей различных конфигурации длиной 3100 мм, толщиной до 10 мм;
- Ремонт металлургического и металлорежущего оборудования;
- Термическая резка (плазма до 70 мм; газовая резка до 300 мм; размер стола 2000х6000 мм);
- Изготовление магнитных муфт для любых типов насосов (цилиндрических, торцевых).

### **Выполнение операций при изготовлении изделия со следующими габаритами:**

- токарная – L 8000мм, Ø1600мм; токарно-карусельная – Ø3200мм.
- зуборезная – зубчатые колеса- Ø 1600мм, модуль-20 вал-шестерни – L 2500мм, модуль-20 ;
- расточная – L-2500мм, h-3000мм ; строгальная – L -5500мм, ширина-2000мм ;
- шлифование – L -2000мм, Ø-300мм ; фрезерная – L -1500мм ;
- гибка профилей- L-3000мм ; листообработка плазменная - L-6000мм, ширина-2000мм ;

г. Екатеринбург

2014 г.